



## BETA-AI

### Регулируемая решетка

#### Описание

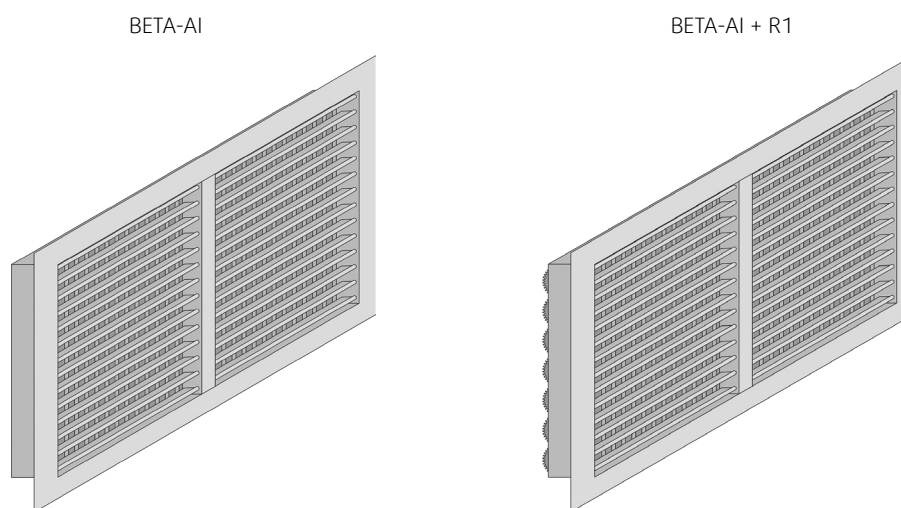
Двухрядная регулируемая решетка BETA-AI используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока вверх/вниз и влево/вправо. При этом можно как расширять поток, так и сужать его и направлять в определенную сторону помещения. Решетки BETA-AI монтируются в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов. По запросу комплектуются фильтрами G4

#### Особенности решетки:

- два ряда индивидуально регулируемых каплеобразных жалюзи (лицевой ряд жалюзи установлен горизонтально, тыльный ряд — вертикально);
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер цельной решетки 2900x2500 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха R1.

Регулятор расхода воздуха представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

#### Двухрядные регулируемые решетки для прямоугольных воздуховодов



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 30x30 для жесткости изделия.

#### Материалы изготовления.

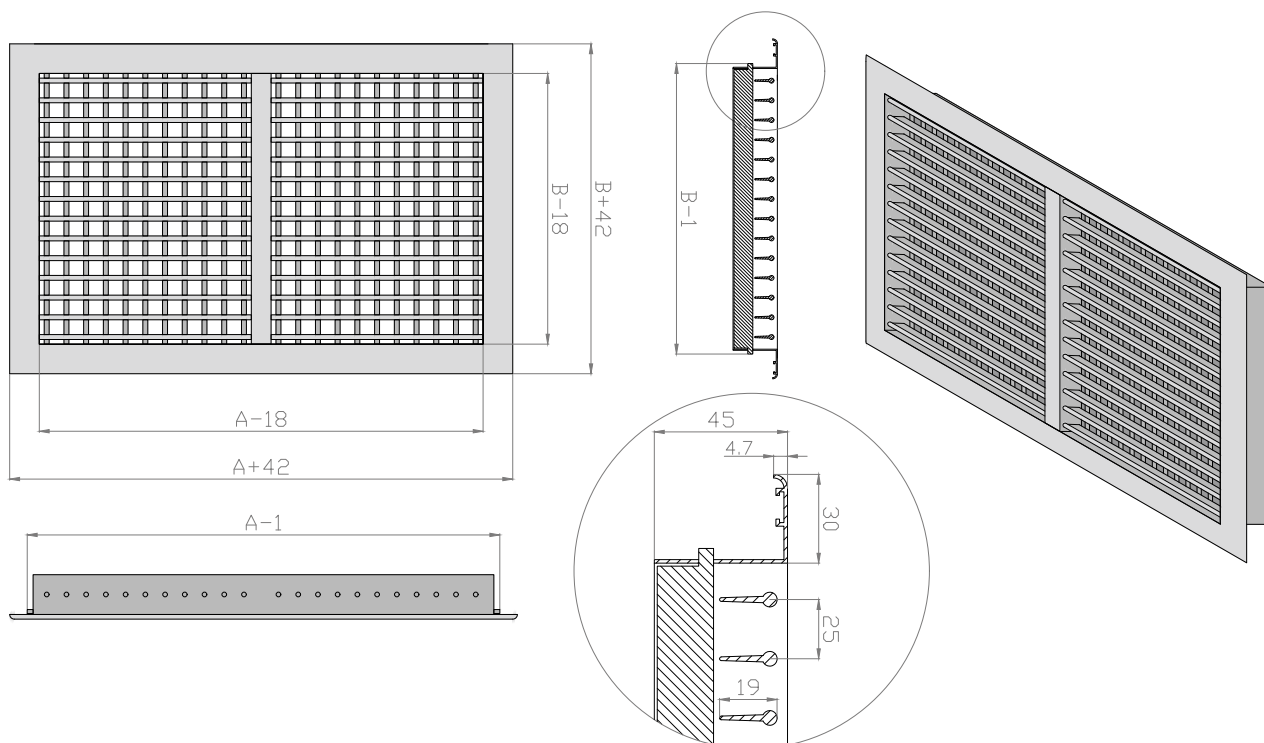
При изготовлении решеток и регулятора R1 используется запатентованный алюминиевый профиль. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. Регулятор R1 поставляется без покрытия.

## Размеры

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки BETA-AI

AxВ размеры строительного проема.

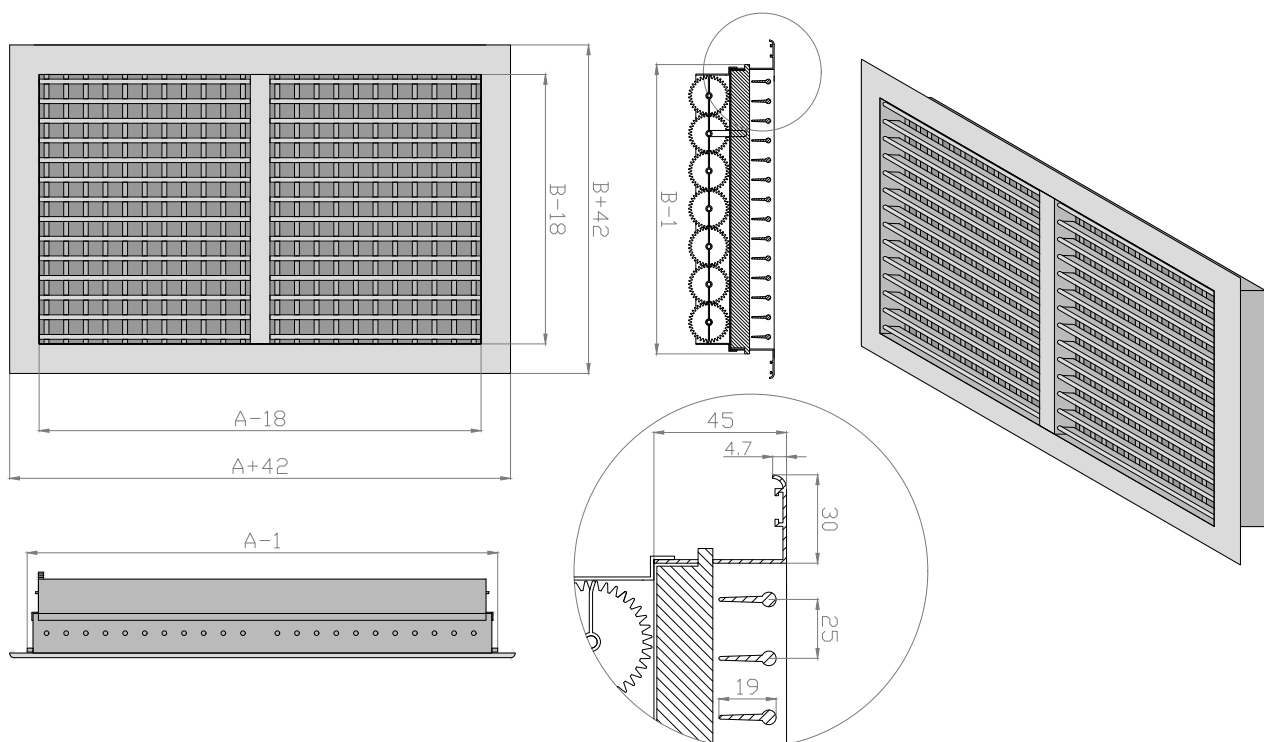
При стороне A > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки BETA-AI + R1

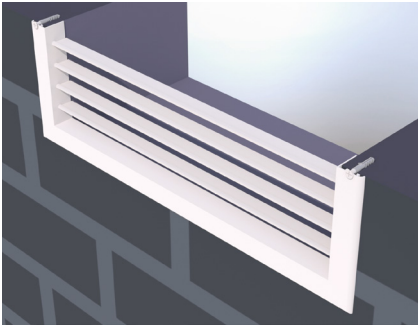
AxВ размеры строительного проема.

При стороне A > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток

Крепление саморезами



Крепление с помощью пружинной защелки

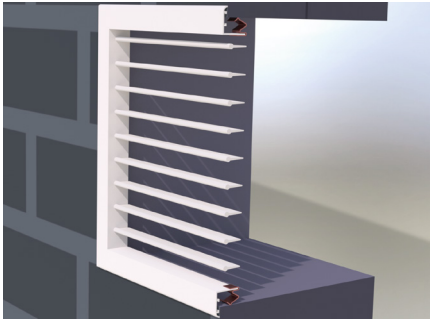
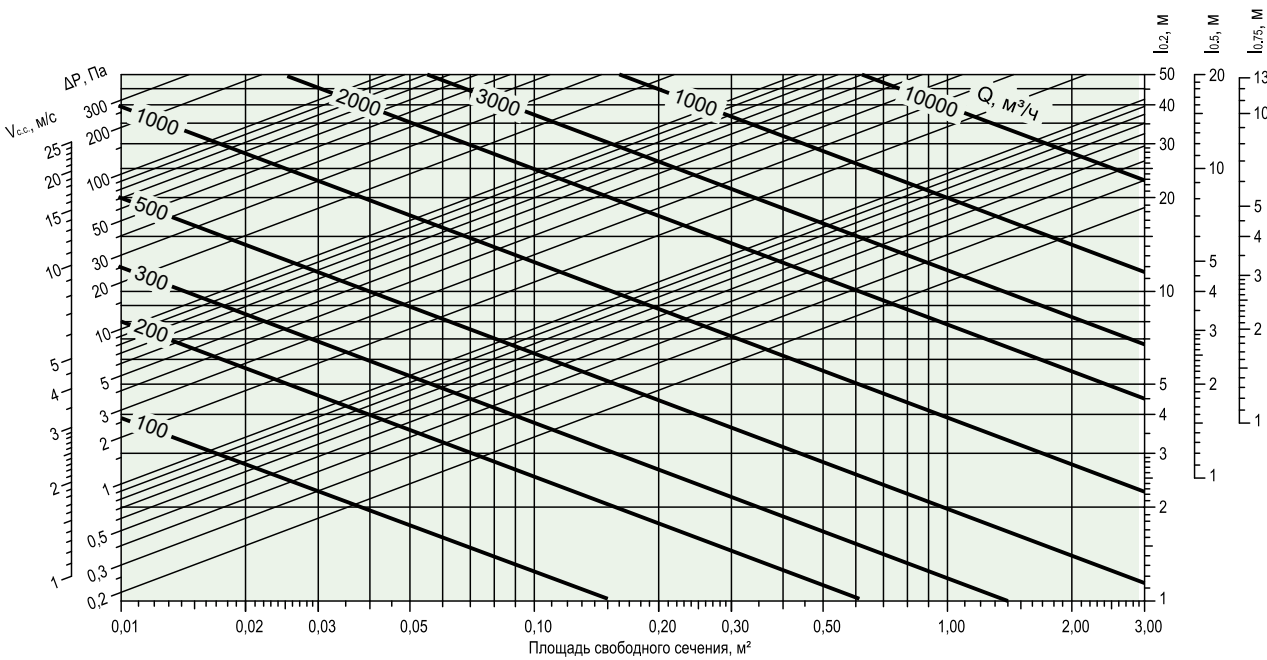


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Код заказа

БЕТА-АІ-		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ширина строительного проема (мм)	100-2000				
Высота строительного проема (мм)	100-2000				
Покрытие корпуса (цвет белый)	RAL9016				
Опция	(Без клапана расхода воздуха) (С клапаном расхода воздуха) (С фильтром G4)	- R1 G4			

Решетки без клапана R1 поставляются в комплекте с пружинными защелками.  
Решетки с клапаном R1 поставляются без крепежных элементов.

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F<sub>с.с.</sub>) и теоретическая масса (m) BETA-AI

Типоразмер BETA-AI			Условный типоразмер по ширине, А (мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,025	0,032	0,038	0,044	0,050	0,057	0,063	0,069	0,076	0,082	0,088	0,095	0,101	0,107	0,113	0,120	0,126
		м, кг	0,24	0,32	0,4	0,48	0,56	0,72	0,87	1,03	1,19	1,35	1,5	1,66	1,82	1,98	2,13	2,29	2,45	2,61	2,76	2,92	3,08	3,24
	150	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,010	0,014	0,019	0,024	0,028	0,038	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,095	0,104	0,113	0,123	0,132	0,142	0,151	0,161	0,170	0,180	0,189
		м, кг	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,98	1,2	1,42	1,64	1,86	2,07	2,29	2,51	2,73	2,95	3,17	3,39	3,61	3,83	4,05	4,26	4,48
	200	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,013	0,019	0,025	0,032	0,038	0,050	0,063	0,076	0,088	0,101	0,113	0,126	0,139	0,151	0,164	0,176	0,189	0,202	0,214	0,227	0,239	0,252
		м, кг	0,4	0,54	0,68	0,82	0,96	1,24	1,52	1,8	2,08	2,36	2,65	2,93	3,21	3,49	3,77	4,05	4,33	4,61	4,89	5,17	5,45	5,73
	250	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,016	0,024	0,032	0,039	0,047	0,063	0,079	0,095	0,110	0,126	0,142	0,158	0,173	0,189	0,205	0,221	0,236	0,252	0,268	0,284	0,299	0,315
		м, кг	0,48	0,65	0,82	0,99	1,16	1,51	1,85	2,19	2,53	2,87	3,22	3,56	3,9	4,24	4,58	4,93	5,27	5,61	5,95	6,3	6,64	6,98
	350	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,019	0,028	0,038	0,047	0,057	0,076	0,095	0,113	0,132	0,151	0,170	0,189	0,208	0,227	0,246	0,265	0,284	0,302	0,321	0,340	0,359	0,378
		м, кг	0,56	0,76	0,96	1,16	1,37	1,77	2,17	2,58	2,98	3,38	3,79	4,19	4,59	5	5,4	5,81	6,21	6,61	7,02	7,42	7,82	8,23
	400	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,025	0,038	0,050	0,063	0,076	0,101	0,126	0,151	0,176	0,202	0,227	0,252	0,277	0,302	0,328	0,353	0,378	0,403	0,428	0,454	0,479	0,504
		м, кг	0,72	0,98	1,24	1,51	1,77	2,3	2,82	3,35	3,88	4,4	4,93	5,46	5,98	6,51	7,04	7,56	8,09	8,62	9,14	9,67	10,2	10,72
	500	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,032	0,047	0,063	0,079	0,095	0,126	0,158	0,189	0,221	0,252	0,284	0,315	0,347	0,378	0,410	0,441	0,473	0,504	0,536	0,567	0,599	0,630
		м, кг	0,87	1,2	1,52	1,85	2,17	2,82	3,47	4,12	4,77	5,42	6,07	6,72	7,37	8,02	8,67	9,32	9,97	10,62	11,27	11,92	12,57	13,22
	600	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,038	0,057	0,076	0,095	0,113	0,151	0,189	0,227	0,265	0,302	0,340	0,378	0,416	0,454	0,491	0,529	0,567	0,605	0,643	0,680	0,718	0,756
		м, кг	1,03	1,42	1,8	2,19	2,58	3,35	4,12	4,9	5,67	6,44	7,21	7,99	8,76	9,53	10,31	11,08	11,85	12,62	13,4	14,17	14,94	15,72
	700	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,044	0,066	0,088	0,110	0,132	0,176	0,221	0,265	0,309	0,353	0,397	0,441	0,485	0,529	0,573	0,617	0,662	0,706	0,750	0,794	0,838	0,882
		м, кг	1,19	1,64	2,08	2,53	2,98	3,88	4,77	5,67	6,56	7,46	8,36	9,25	10,15	11,04	11,94	12,84	13,73	14,63	15,52	16,42	17,32	18,21
	800	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,050	0,076	0,101	0,126	0,151	0,202	0,252	0,302	0,353	0,403	0,454	0,504	0,554	0,605	0,655	0,706	0,756	0,806	0,857	0,907	0,958	1,008
		м, кг	1,35	1,86	2,36	2,87	3,38	4,4	5,42	6,44	7,46	8,48	9,5	10,52	11,54	12,56	13,57	14,59	15,61	16,63	17,65	18,67	19,69	20,71
	900	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,057	0,085	0,113	0,142	0,170	0,227	0,284	0,340	0,397	0,454	0,510	0,567	0,624	0,680	0,737	0,794	0,851	0,907	0,964	1,021	1,077	1,134
		м, кг	1,5	2,07	2,65	3,22	3,79	4,93	6,07	7,21	8,36	9,5	10,64	11,78	12,92	14,07	15,21	16,35	17,49	18,64	19,78	20,92	22,06	23,2
	1000	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,063	0,095	0,126	0,158	0,189	0,252	0,315	0,378	0,441	0,504	0,567	0,630	0,693	0,756	0,819	0,882	0,945	1,008	1,071	1,134	1,197	1,260
		м, кг	1,66	2,29	2,93	3,56	4,19	5,46	6,72	7,99	9,25	10,52	11,78	13,05	14,31	15,58	16,84	18,11	19,37	20,64	21,9	23,17	24,43	25,7
	1100	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,069	0,104	0,139	0,173	0,208	0,277	0,347	0,416	0,485	0,554	0,624	0,693	0,762	0,832	0,901	0,970	1,040	1,109	1,178	1,247	1,317	1,386
		м, кг	1,82	2,51	3,21	3,9	4,59	5,98	7,37	8,76	10,15	11,54	12,92	14,31	15,7	17,09	18,48	19,87	21,25	22,64	24,03	25,42	26,81	28,2
	1200	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,080	0,110	0,150	0,190	0,230	0,300	0,380	0,450	0,530	0,600	0,680	0,760	0,830	0,910	0,980	1,060	1,130	1,210	1,290	1,360	1,440	1,510
		м, кг	1,98	2,73	3,49	4,24	5	6,51	8,02	9,53	11,04	12,56	14,07	15,58	17,09	18,6	20,11	21,62	23,13	24,65	26,16	27,67	29,18	30,69
	1300	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,082	0,123	0,164	0,205	0,246	0,328	0,410	0,491	0,573	0,655	0,737	0,819	0,901	0,983	1,065	1,147	1,229	1,310	1,392	1,474	1,556	1,638
		м, кг	2,13	2,95	3,77	4,58	5,4	7,04	8,67	10,31	11,94	13,57	15,21	16,84	18,48	20,11	21,75	23,38	25,02	26,65	28,28	29,92	31,55	33,19
	1400	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,088	0,132	0,176	0,221	0,265	0,353	0,441	0,529	0,617	0,706	0,794	0,882	0,970	1,058	1,147	1,235	1,323	1,411	1,499	1,588	1,676	1,764
		м, кг	2,29	3,17	4,05	4,93	5,81	7,56	9,32	11,08	12,84	14,59	16,35	18,11	19,87	21,62	23,38	25,14	26,9	28,65	30,41	32,17	33,93	35,68
	1500	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,095	0,142	0,189	0,236	0,284	0,378	0,473	0,567	0,662	0,756	0,851	0,945	1,040	1,134	1,229	1,323	1,418	1,512	1,607	1,701	1,796	1,890
		м, кг	2,45	3,39	4,33	5,27	6,21	8,09	9,97	11,85	13,73	15,61	17,49	19,37	21,25	23,13	25,02	26,9	28,78	30,66	32,54	34,42	36,3	38,18
	1600	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,101	0,151	0,202	0,252	0,302	0,403	0,504	0,605	0,706	0,806	0,907	1,008	1,109	1,210	1,310	1,411	1,512	1,613	1,714	1,814	1,915	2,016
		м, кг	2,61	3,61	4,61	5,61	6,61	8,62	10,62	12,62	14,63	16,63	18,64	20,64	22,64	24,65	26,65	28,65	30,66	32,66	34,67	36,67	38,67	40,68
	1700	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,107	0,161	0,214	0,268	0,321	0,428	0,536	0,643	0,750	0,857	0,964	1,071	1,178	1,285	1,392	1,499	1,607	1,714	1,821	1,928	2,035	2,142
		м, кг	2,76	3,83	4,89	5,95	7,02	9,14	11,27	13,4	15,52	17,65	19,78	21,9	24,03	26,16	28,28	30,41	32,54	34,67	36,79	38,92	41,05	43,17
	1800	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,113	0,170	0,227	0,284	0,340	0,454	0,567	0,680	0,794	0,907	1,021	1,134	1,247	1,361	1,474	1,588	1,701	1,814	1,928	2,041	2,155	2,268
		м, кг	2,92	4,05	5,17	6,3	7,42	9,67	11,92	14,17	16,42	18,67	20,92	23,17	25,42	27,67	29,92	32,17	34,42	36,67	38,92	41,17	43,42	45,67
	1900	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,120	0,180	0,239	0,299	0,359	0,479	0,599	0,718	0,838	0,958	1,077	1,197	1,317	1,436	1,556	1,676	1,796	1,915	2,035	2,155	2,274	2,394
		м, кг	3,08	4,26	5,45	6,64	7,82	10,2	12,57	14,94	17,32	19,69	22,06	24,43	26,81	29,18	31,55	33,93	36,3	38,67	41,05	43,42	45,79	48,16
	2000	F <sub>с.с.</sub> , М²	0,126	0,189	0,252	0,315	0,378	0,504	0,630	0,756	0,882	1,008	1,134	1,260	1,386	1,512	1,638	1,764	1,890	2,016	2,142	2,268	2,394	2,520
		м, кг	3,24	4,48	5,73	6,98	8,23	10,72	13,22	15,72	18,21	20,71	23,2	25,7	28,2	30,69	33,19	35,68	38,18	40,68	43,17	45,67	48,16	50,66

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (Fс.с.) и теоретическая масса (m) BETA-AI + R1

Типоразмер BETA-AI			Условный типоразмер по ширине, A(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, B(мм)	100	F <sub>с.с.</sub> м²	0,006	0,009	0,012	0,015	0,017	0,023	0,029	0,035	0,041	0,046	0,052	0,058	0,064	0,070	0,075	0,081	0,087	0,093	0,099	0,104	0,110	0,116
		м, кг	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	1	1,23	1,45	1,67	1,9	2,12	2,34	2,57	2,79	3,01	3,24	3,46	3,69	3,91	4,13	4,36	4,58
	150	F <sub>с.с.</sub> м²	0,009	0,013	0,017	0,022	0,026	0,035	0,044	0,052	0,061	0,070	0,078	0,087	0,096	0,104	0,113	0,122	0,131	0,139	0,148	0,157	0,165	0,174
		м, кг	0,45	0,6	0,75	0,9	1,06	1,36	1,66	1,96	2,26	2,57	2,87	3,17	3,47	3,77	4,07	4,38	4,68	4,98	5,28	5,58	5,89	6,19
	200	F <sub>с.с.</sub> м²	0,012	0,017	0,023	0,029	0,035	0,046	0,058	0,070	0,081	0,093	0,104	0,116	0,128	0,139	0,151	0,162	0,174	0,186	0,197	0,209	0,220	0,232
		м, кг	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,71	2,09	2,47	2,85	3,23	3,61	3,99	4,37	4,75	5,13	5,52	5,9	6,28	6,66	7,04	7,42	7,8
	250	F <sub>с.с.</sub> м²	0,015	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,073	0,087	0,102	0,116	0,131	0,145	0,160	0,174	0,189	0,203	0,218	0,232	0,247	0,261	0,276	0,290
		м, кг	0,69	0,92	1,15	1,38	1,61	2,07	2,53	2,99	3,44	3,9	4,36	4,82	5,28	5,74	6,19	6,65	7,11	7,57	8,03	8,49	8,95	9,4
	350	F <sub>с.с.</sub> м²	0,017	0,026	0,035	0,044	0,052	0,070	0,087	0,104	0,122	0,139	0,157	0,174	0,191	0,209	0,226	0,244	0,261	0,278	0,296	0,313	0,331	0,348
		м, кг	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,42	2,96	3,5	4,03	4,57	5,11	5,64	6,18	6,72	7,25	7,79	8,33	8,86	9,4	9,94	10,47	11,01
	400	F <sub>с.с.</sub> м²	0,023	0,035	0,046	0,058	0,070	0,093	0,116	0,139	0,162	0,186	0,209	0,232	0,255	0,278	0,302	0,325	0,348	0,371	0,394	0,418	0,441	0,464
		м, кг	1,06	1,4	1,75	2,1	2,44	3,14	3,83	4,52	5,22	5,91	6,6	7,3	7,99	8,68	9,37	10,07	10,76	11,45	12,15	12,84	13,53	14,23
	500	F <sub>с.с.</sub> м²	0,029	0,044	0,058	0,073	0,087	0,116	0,145	0,174	0,203	0,232	0,261	0,290	0,319	0,348	0,377	0,406	0,435	0,464	0,493	0,522	0,551	0,580
		м, кг	1,3	1,72	2,15	2,57	3	3,85	4,7	5,55	6,4	7,25	8,1	8,95	9,8	10,64	11,49	12,34	13,19	14,04	14,89	15,74	16,59	17,44
	600	F <sub>с.с.</sub> м²	0,035	0,052	0,070	0,087	0,104	0,139	0,174	0,209	0,244	0,278	0,313	0,348	0,383	0,418	0,452	0,487	0,522	0,557	0,592	0,626	0,661	0,696
		м, кг	1,54	2,04	2,55	3,05	3,55	4,56	5,57	6,57	7,58	8,58	9,59	10,6	11,6	12,61	13,61	14,62	15,63	16,63	17,64	18,65	19,65	20,66
	700	F <sub>с.с.</sub> м²	0,041	0,061	0,081	0,102	0,122	0,162	0,203	0,244	0,284	0,325	0,365	0,406	0,447	0,487	0,528	0,568	0,609	0,650	0,690	0,731	0,771	0,812
		м, кг	1,78	2,36	2,95	3,53	4,11	5,27	6,43	7,6	8,76	9,92	11,08	12,25	13,41	14,57	15,73	16,9	18,06	19,22	20,38	21,55	22,71	23,87
	800	F <sub>с.с.</sub> м²	0,046	0,070	0,093	0,116	0,139	0,186	0,232	0,278	0,325	0,371	0,418	0,464	0,510	0,557	0,603	0,650	0,696	0,742	0,789	0,835	0,882	0,928
		м, кг	2,02	2,68	3,34	4	4,66	5,98	7,3	8,62	9,94	11,26	12,58	13,9	15,22	16,53	17,85	19,17	20,49	21,81	23,13	24,45	25,77	27,09
	900	F <sub>с.с.</sub> м²	0,052	0,078	0,104	0,131	0,157	0,209	0,261	0,313	0,365	0,418	0,470	0,522	0,574	0,626	0,679	0,731	0,783	0,835	0,887	0,940	0,992	1,044
		м, кг	2,27	3	3,74	4,48	5,22	6,69	8,17	9,64	11,12	12,6	14,07	15,55	17,02	18,5	19,97	21,45	22,93	24,4	25,88	27,35	28,83	30,3
	1000	F <sub>с.с.</sub> м²	0,058	0,087	0,116	0,145	0,174	0,232	0,290	0,348	0,406	0,464	0,522	0,580	0,638	0,696	0,754	0,812	0,870	0,928	0,986	1,044	1,102	1,160
		м, кг	2,51	3,32	4,14	4,96	5,77	7,41	9,04	10,67	12,3	13,93	15,57	17,2	18,83	20,46	22,09	23,73	25,36	26,99	28,62	30,25	31,89	33,52
	1100	F <sub>с.с.</sub> м²	0,064	0,096	0,128	0,160	0,191	0,255	0,319	0,383	0,447	0,510	0,574	0,638	0,702	0,766	0,829	0,893	0,957	1,021	1,085	1,148	1,212	1,276
		м, кг	2,75	3,65	4,54	5,43	6,33	8,12	9,91	11,69	13,48	15,27	17,06	18,85	20,64	22,43	24,21	26	27,79	29,58	31,37	33,16	34,94	36,73
	1200	F <sub>с.с.</sub> м²	0,070	0,100	0,140	0,170	0,210	0,280	0,350	0,420	0,490	0,560	0,630	0,700	0,770	0,840	0,900	0,970	1,040	1,110	1,180	1,250	1,320	1,390
		м, кг	2,99	3,97	4,94	5,91	6,88	8,83	10,77	12,72	14,66	16,61	18,55	20,5	22,44	24,39	26,33	28,28	30,22	32,17	34,11	36,06	38	39,95
	1300	F <sub>с.с.</sub> м²	0,075	0,113	0,151	0,189	0,226	0,302	0,377	0,452	0,528	0,603	0,679	0,754	0,829	0,905	0,980	1,056	1,131	1,206	1,282	1,357	1,433	1,508
		м, кг	3,23	4,29	5,34	6,39	7,44	9,54	11,64	13,74	15,84	17,95	20,05	22,15	24,25	26,35	28,45	30,55	32,66	34,76	36,86	38,96	41,06	43,16
	1400	F <sub>с.с.</sub> м²	0,081	0,122	0,162	0,203	0,244	0,325	0,406	0,487	0,568	0,650	0,731	0,812	0,893	0,974	1,056	1,137	1,218	1,299	1,380	1,462	1,543	1,624
		м, кг	3,48	4,61	5,74	6,86	7,99	10,25	12,51	14,77	17,03	19,28	21,54	23,8	26,06	28,32	30,57	32,83	35,09	37,35	39,61	41,86	44,12	46,38
	1500	F <sub>с.с.</sub> м²	0,087	0,131	0,174	0,218	0,261	0,348	0,435	0,522	0,609	0,696	0,783	0,870	0,957	1,044	1,131	1,218	1,305	1,392	1,479	1,566	1,653	1,740
		м, кг	3,72	4,93	6,13	7,34	8,55	10,96	13,38	15,79	18,21	20,62	23,04	25,45	27,86	30,28	32,69	35,11	37,52	39,94	42,35	44,77	47,18	49,59
	1600	F <sub>с.с.</sub> м²	0,093	0,139	0,186	0,232	0,278	0,371	0,464	0,557	0,650	0,742	0,835	0,928	1,021	1,114	1,206	1,299	1,392	1,485	1,578	1,670	1,763	1,856
		м, кг	3,96	5,25	6,53	7,82	9,1	11,67	14,25	16,82	19,39	21,96	24,53	27,1	29,67	32,24	34,81	37,38	39,95	42,53	45,1	47,67	50,24	52,81
	1700	F <sub>с.с.</sub> м²	0,099	0,148	0,197	0,247	0,296	0,394	0,493	0,592	0,690	0,789	0,887	0,986	1,085	1,183	1,282	1,380	1,479	1,578	1,676	1,775	1,873	1,972
		м, кг	4,2	5,57	6,93	8,29	9,66	12,39	15,11	17,84	20,57	23,3	26,02	28,75	31,48	34,21	36,93	39,66	42,39	45,12	47,84	50,57	53,3	56,03
	1800	F <sub>с.с.</sub> м²	0,104	0,157	0,209	0,261	0,313	0,418	0,522	0,626	0,731	0,835	0,940	1,044	1,148	1,253	1,357	1,462	1,566	1,670	1,775	1,879	1,984	2,088
		м, кг	4,45	5,89	7,33	8,77	10,21	13,1	15,98	18,86	21,75	24,63	27,52	30,4	33,28	36,17	39,05	41,94	44,82	47,7	50,59	53,47	56,36	59,24
	1900	F <sub>с.с.</sub> м²	0,110	0,165	0,220	0,276	0,331	0,441	0,551	0,661	0,771	0,882	0,992	1,102	1,212	1,322	1,433	1,543	1,653	1,763	1,873	1,984	2,094	2,204
		м, кг	4,69	6,21	7,73	9,25	10,77	13,81	16,85	19,89	22,93	25,97	29,01	32,05	35,09	38,13	41,17	44,21	47,25	50,29	53,33	56,37	59,42	62,46
	2000	F <sub>с.с.</sub> м²	0,116	0,174	0,232	0,290	0,348	0,464	0,580	0,696	0,812	0,928	1,044	1,160	1,276	1,392	1,508	1,624	1,740	1,856	1,972	2,088	2,204	2,320
		м, кг	4,93	6,53	8,13	9,72	11,32	14,52	17,72	20,91	24,11	27,31	30,5	33,7	36,9	40,1	43,29	46,49	49,69	52,88	56,08	59,28	62,47	65,67

Значение коэффициента Kp при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
Kp	0.8	0.77	0.69	0.57	0.4	0.21	0